



Предназначены для создания циркуляции трансформаторного масла в системах охлаждения силовых трансформаторов электроподвижного состава (ТТ, МТТ) и стационарных силовых трансформаторов электрических станций (ТЭ). Особенности конструкции: электронасосы моноблочные, с маслонаполненным статором (ТТ, МТТ) и гильзованным статором (ТЭ).

Характеристика перекачиваемого трансформаторного масла:

- плотность - 840 кг/м³;
- температура - см. таблицы
- наличие механических примесей - не допускаются.

Применяемые материалы - чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 220/380, 230/400, 240/415 В при частоте тока 50 Гц и напряжения: 220/380, 250/440 В при частоте тока 60 Гц (оговаривается при заказе).

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Примеры условного обозначения электронасосов:

а) Электронасос центробежный трансформаторный **ТТ63-10-02** **ТУ 26-06-1617-92**, где:
ТТ - тип электронасоса (трансформаторный тяговый);
63 - номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);
10 - напор при номинальной подаче в метрах (М);
02 - вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
ТУ 26-06-1617-92 - обозначение технических условий;

б) Электронасос центробежный трансформаторный **МТТ 16-10-02** **ТУ 26-06-1617-92**, где:
М - модернизированный;
 Остальное - см. выше;

в) Электронасос центробежный трансформаторный **1ТЭ 100/20-У1** **ТУ 26-06-1617-92**, где:
1 - порядковый номер модернизации;
ТЭ - тип электронасоса (трансформаторный экранированный);
У1 - вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69.
 Остальное - см. выше

ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ

МТ, МТТ, ТТ, ТЭ

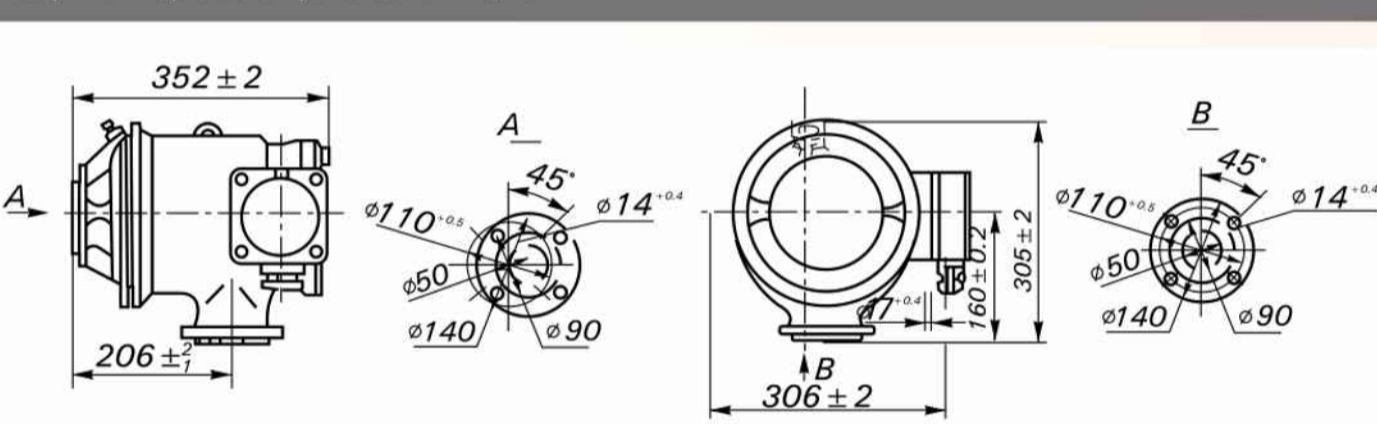
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного электродвигателя, кВт	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Габариты, мм	Масса, кг
МТТ 16/10	16	10	10-20	4,0	1,1	+85	350x255x300	60
МТ 63/10	63	10	20-80	3,5	2,2	+80	410x330x390	105
ТТ 63/10	63	10	40-80	3,5	2,2	+85	425x330x445	105
МТ 63/20	63	20	40-75	3,5	5,5	+80	670x430x485	126
МТ 100/8	100	8	75-125	5,0	3,5	+80	685x403x455	110
МТ 100/15	100	15	60-120	5,0	7,5	+80	520x350x418	133
1ТЭ 100/15	100	15	75-130	5,0	7,5	+80	685x410x490	206
1ТЭ 100/20	100	20	75-130	5,0	7,5	+80	685x410x490	206
ТЭ 160/10	160	10	100-180	4,0	5,5	+80	670x430x485	206

Габаритный чертёж электронасоса ТТ-63/10 (МТ 63/10)

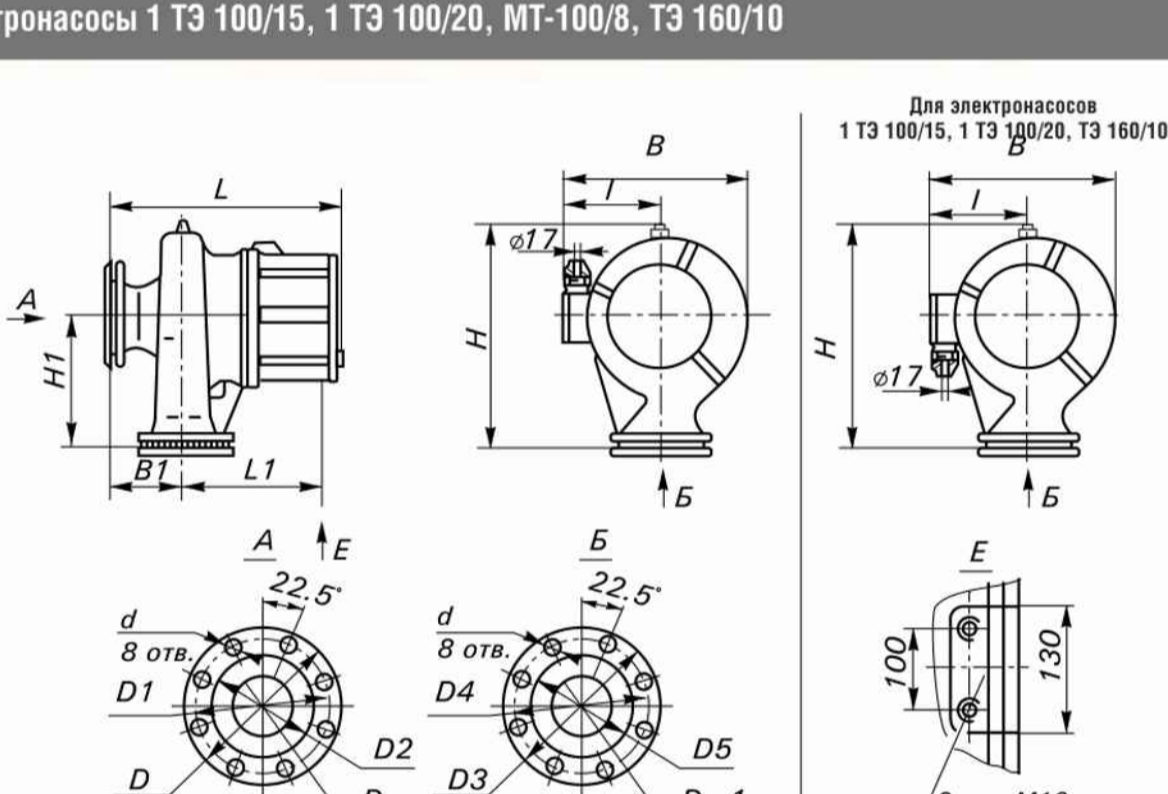


Габаритный чертёж электронасоса МТТ-16/10



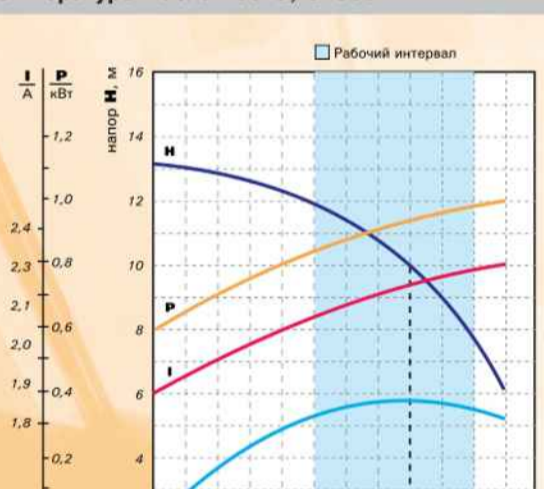
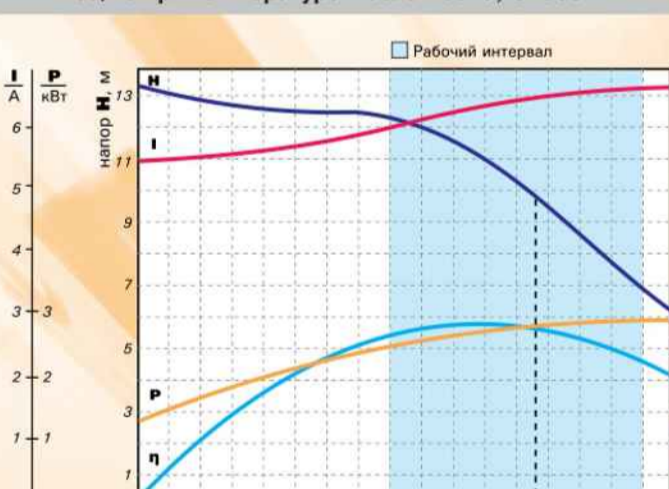
ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

Электронасосы 1 ТЭ 100/15, 1 ТЭ 100/20, МТ-100/8, ТЭ 160/10



Рабочие характеристики электронасоса ТТ-63/10, МТ 63/10 при температуре масла +85°С, U=380В

Рабочие характеристики электронасоса МТТ-16/10 при температуре масла +85°С, U=380В



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dy, мм	Dy1, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	D5, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	d, мм	l, мм
ТЭ 160/10	150	150	278	240	210	280	240	210	669	448	430	154	260	483	22	220
1ТЭ 100/20	125	130	245	210	188	245	210	188	685	455	411	132	250	488	18	222
1ТЭ 100/15	125	130	245	210	188	245	210	188	685	455	411	132	250	488	18	222
МТ 100/8	125	130	245	210	188	245	210	188	480	-	360	118	260	410	18	175
МТ 100/15	125	130	245	210	188	245	210	188	520	-	350	132	250	418	18	170
МТ 63/20	100	100	215	180	158	215	180	158	580	-	350	132	220	388	18	170

ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ

МТ, МТТ, ТТ, ТЭ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

при температуре масла +80°С, U=380В

МТ-100/8

1ТЭ 100/15

